



دورة:
نظم إدارة الصيانة المتكاملة باستخدام الحاسب التلي -
CMMS

29 يونيو - 3 يوليو 2025
دبي (الإمارات العربية المتحدة)

نظم إدارة الصيانة المتكاملة باستخدام الحاسب الآلي - CMMS

رمز الدورة: EN601 تاريخ الإنعقاد: 29 يونيو - 3 يوليو 2025 دولة الإنعقاد: دبي (الإمارات العربية المتحدة) - رسوم الإشتراك: Euro 4980

مقدمة:

لقد أصبح من الضروري والملح رفع أداء مهام وأعمال الصيانة بصورة مكثفة وأكثر تطوراً، بسبب تزايد وارتفاع تكاليف الصيانة بشكل مستمر من جهة، ومن جهة أخرى بسبب أهمية إنجاز العمل بصورة متميزة وخاصة مع تطور وتعقد الأنظمة الهندسية وتغير في نمط العمل، حيث أصبح للحاسب دوراً بارزاً وهاماً في مجالات الصيانة المختلفة بداية من تشخيص الأعطال أو حفظ المعلومات أو مجالات التخطيط والتنظيم والرقابة مما يعود بفوائد عديدة على إنجاز أعمال الصيانة، ويعتبر نظام إدارة الصيانة المتكاملة بالحاسب الآلي عبارة عن نظام متكامل لخدمة أغراض إدارة الصيانة المتعددة ويشتمل على الأجهزة والبرامج وملحقاتها ويسمى بنظام إدارة الصيانة بالحاسب.

أهداف البرنامج:

سيكون المشاركون في نهاية البرنامج التدريبي قادرين على:

- التقدير والمراقبة والتحكم في تكاليف الصيانة.
- الاحتفاظ بسجلات دقيقة للمعدات.
- تقنين الاعتماد على العمالة الماهرة من خارج شركتهم.
- تحديد ساعات العمل الإضافية.
- تخفيض أعمال الصيانة الغير متوقعة بالنسبة إلى أعمال الصيانة الوقائية والتفتيش لخفض تكلفة قطع الغيار والأجور.

الجمهور المستهدف:

- المدراء والمشرفون في قطاعات الصيانة والإدارة الفنية.
- المدراء ورؤساء الأقسام الإدارية والمسؤولين عن إدارة التشغيل والصيانة.
- جميع المهندسين والفنيين وكل من لهم علاقة بالصيانة والإنتاج والتشغيل.
- متخذو وصانعو القرار.
- أصحاب الأعمال في مجالات الإنتاج والمشتريات والصيانة والدعم الفني.
- كل من يرغب بتطوير مهاراته وخبراته ويرى الحاجة الى هذه الدورة.

المحاور العامة للبرنامج:

اليوم الأول:

- زيادة جاهزية واستخدام المعدات.
- تخفيض المصروفات التشغيلية للصيانة.
- القدرة على تقييم الأصول وتقدير دورة الحياة لكل معدة.
- تخفيض المخزون من قطع الغيار.

اليوم الثاني:

- تحسين القدرة على متابعة و تطوير أعمال الصيانة الوقائية.
- الحصول على بيانات تحليلية لمعدلات أداء واستخدام المعدات.
- التوافق مع متطلبات الـ "ISO 9000" للتوافق مع المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.
- التوافق مع المتطلبات الأساسية للصناعة والتوحيد القياسي.

اليوم الثالث:

- التعامل مع الصيانة كجزء متكامل لتحقيق أهداف الإنتاج.
- زيادة جاهزية المعدات وقدرتها على تنفيذ خطط العمل.
- تحليل وتقييم أسباب عطل المعدات.
- الالتزام بالأعمال المطلوبة.

اليوم الرابع:

- مساهمة العاملين في صيانة المعدات التي يستخدمونها.
- نظرة على أساليب الصيانة المتبعة حالياً.
- فوائد تطبيق أساليب الصيانة المخططة بدلاً من صيانة الإصلاح.
- المتطلبات الأساسية للصيانة المخططة الناجحة.

اليوم الخامس:

- فوائد إدارة الصيانة المخططة باستخدام الحاسب الآلي.
- دراسة المنشأة وتحديد الاحتياجات.
- اختيار النظام المناسب للمنشأة.
- حصر المعدات.