



دورة:
أساليب تحليل ومراقبة المخزون

15 - 19 إبريل 2024
روما (أيطاليا)

أساليب تحليل ومراقبة المخزون

رمز الدورة: ST12740 تاريخ الإنعقاد: 15 - 19 إبريل 2024 دولة الإنعقاد: روما (إيطاليا) - رسوم الإشتراك: Euro 5250

المقدمة:

مرحبًا بكم في دورتنا التدريبية "أساليب تحليل ومراقبة المخزون". تعتبر إدارة المخزون عنصرًا أساسيًا في تحقيق نجاح العمليات التجارية وتحقيق التوازن بين توفير الموارد وتكاليف الاحتفاظ بها. تهدف هذه الدورة إلى تزويدكم بالمعرفة والأدوات اللازمة لفهم وتطبيق أساليب تحليل ومراقبة المخزون بكفاءة، وذلك بهدف تحسين الأداء التشغيلي وتحقيق تفوق تنافسي.

أهداف البرنامج:

- فهم أهمية تحليل ومراقبة المخزون في تحقيق الكفاءة التشغيلية.
- تعرّف على أساليب تحليل المخزون المختلفة وكيفية تطبيقها.
- اكتساب مهارات مراقبة المخزون والتحكم في تكاليف التخزين.

الكفاءات:

- فهم مبادئ إدارة المخزون وأساليبها.
- القدرة على تحليل البيانات المتعلقة بالمخزون واستخلاص الأنماط والاتجاهات.
- تطبيق أساليب مراقبة المخزون للحد من فاقد المخزون وتكاليف التخزين.
- التعامل مع أنظمة المعلومات المخزونية والتقنيات المساعدة.

الجمهور المستهدف:

- مديرو المخازن والمشتريات.
- مسؤولو التخطيط والإمداد.
- محللو بيانات المخزون.
- أي شخص مهتم بتحسين عمليات إدارة المخزون.

المحاور التدريبية:

اليوم 1:

مقدمة في إدارة المخزون

- أهمية إدارة المخزون في الشركات وأثرها على التشغيل.

- مبادئ أساسية لتخطيط وتحليل المخزون.
- أنواع المخزون ومتطلبات كل نوع.

اليوم 2:

تحليل المخزون

- أساليب تحليل المخزون: Analysis FSN, Analysis XYZ, Analysis ABC.
- تحليل الاستخدام والتوزيع لاتخاذ قرارات المخزون الصحيحة.
- دراسة حالات تطبيقية لتحليل المخزون.

اليوم 3:

مراقبة المخزون والتخزين الفعال

- مراحل مراقبة المخزون: الإشارة, الفحص, تصحيح الأخطاء.
- تقنيات تقليل فاقد المخزون وتكاليف التخزين: RFID, JIT, تقنيات التتبع.

اليوم 4:

تكنولوجيا المعلومات في إدارة المخزون

- أنظمة إدارة المخزون IMS وأنظمة تخطيط موارد المؤسسات ERP.
- دور التكنولوجيا في تسهيل عمليات مراقبة المخزون.
- تحليل بيانات المخزون باستخدام أدوات تحليل البيانات.

اليوم 5:

استراتيجيات تحسين إدارة المخزون

- تقييم أداء إدارة المخزون واستخدام مؤشرات الأداء الرئيسية.
- تطوير استراتيجيات لتحسين إدارة المخزون وتقليل التكاليف.
- دراسة حالات ناجحة في تحسين إدارة المخزون.
- مناقشة تحديات مشتركة وكيفية التعامل معها.