



**Global Horizon**  
TRAINING CENTER



دورة:  
**ادارة السلامة الغذائية**

2024 - 9 مايو  
**شرم الشيخ (مصر)**  
Sheraton Sharm Hotel

## ادارة السلامة الغذائية

رمز الدورة: HE704 | تاريخ الإنعقاد: 5 - 9 مايو 2024 | دولة الإنعقاد: شرم الشيخ (مصر) - Hotel Sharm Sheraton | رسوم الإشتراك: 3850 Euro

### مقدمة:

الهاسب هو نظام وقائي يعني بسلامة الغذاء من خلال تحديد الأخطار التي تهدد السلامة سواء أكانت بيولوجية أو كيميائية أو فيزيائية، ومن ثم تحديد النقاط الحرجة التي يلزم السيطرة عليها لضمان سلامة المنتج.

### أهداف البرنامج:

سيكون المشاركون في نهاية البرنامج التدريبي قادرين على:

- التعرف على مصادر الأخطاء المحتملة في عملية الإنتاج وضمان توكيده جودة المنتج النهائي.
- معالجة هذه الأخطاء باستخدام الوسائل المناسبة.
- السيطرة التامة في عملية الإنتاج.
- ضمان السلامة الغذائية أو الصحية للمنتج النهائي.

### الجمهور المستهدف:

- مدراء الجودة وصانعو القرار.
- مدراء ضمان الجودة.
- مدراء الأقسام الخاصة بالجودة.
- مشرفو الفرق.
- مدراء الموارد البشرية.
- المسؤولون عن خدمة العملاء.
- جميع المهتمين ب مجال الجودة والتميز المؤسسي.
- كل من يرغب بتطوير مهاراته وخبراته ويرى الحاجة إلى هذه الدورة.

### المحاور العامة للبرنامج:

اليوم الأول:

#### - دواعي استخدام نظام الهاسب؟

- عدم فعالية الطرق التقليدية في الحد من التسمم الغذائي.
- التمكشى مع نظام التجارة العالمية الجديد.
- اشتراط بعض الدول تطبيق هذا النظام على المنتجات الموردة لها.
- الرغبة في اشراك القطاع الخاص في عملية الرقابة.

اليوم الثاني:

### - مزايا الهاسب:

- يؤدي إلى جعل المنشأة معنية بالرقابة الغذائية الرقابة الذاتية.
- يقلل من عدد زيارات التفتيش وعدد المفتشين من الجهات الرقابية.
- يؤدي إلى جعل متداولي الغذاء أكثر تفهمًا لسلامة الغذاء وبالتالي ضمان فاعليتهم في إنتاج غذاء مأمون.
- نظرًا لطبيعة نظام الهاسب، فيجب توافر حد أدنى من التأهل في من يكون معنيًا بتطبيق نظام الهاسب.
- أية منشأة جادة في تطبيقه سوف يكون لزاماً عليها تأهيل العاملين.
- يسهل مهمة التفتيش بالنسبة للجهات الرقابية.
- توثيق كل ما يمس سلامة الغذاء بشكل مكتوب أو بأي طريقة يمكن الرجوع إليها عند الحاجة .
- اعتماده على متطلبات "Prerequisites" يجب أن تكون مكتوبة ومفصلة
- يمكن تصنيف المنشآت بسهولة وفقاً لمستواها الصحي.
- يقلل من فرص سحب المنتج من السوق "Recall Product" حيث أنه نظام وقائي يعمل على الحد من الأخطار الممكنة المرتبطة بالغذاء.
- يفتح المجال أمام الشركات للتصدير للأسواق العالمية.
- يزيد من ثقة المستهلك في المنتج.

اليوم الثالث:

### - اجراء تحليل للمخاطر :"analysis Hazard"

- تحديد المخاطر التي يتحمل أن تحدث بنسبة احتمالية معقولة إذا لم تتم السيطرة عليها.
- تحديد الخطوات التصنيعية التي يمر بها الغذاء من البداية حتى النهاية.
- تحديد نقاط التحكم الحرجة "Critical points control"
- تحديد الخطوات التصنيعية التي يمكن عندها السيطرة على المخاطر التي تم تحديدها في القاعدة الأولى بمنعها "Prevention" أو "Elimination" نهائياً منها بالتخلص أو

اليوم الرابع:

### - وضع الحدود الحرجة "limits Critical" بعد تحديد "CCP"

- تحديد منطقة الأمان "Safety boundaries" ، ويستعان بالمواصفات التي تضعها الجهات التشريعية ونتائج الأبحاث لوضع هذه الحدود.
- استخدام طرق للرصد "monitor to Procedures" بعد تحديد نقاط التحكم الحرجة ووضع ما يعرف بالحدود الحرجة.
- تتبع نقاط التحكم الحرجة للتأكد من أنها هذه النقاط تحت السيطرة وضمن حدود الأمان.
- استخدامات إجراءات تصحيحية "Corrective actions" وهو ما يتم فعله عند خروج إحدى النقاط الحرجة عن "نطاق الأمان" وهذه القاعدة تستلزم وضع خطة مسبقة لمواجهة فقدان السيطرة على إحدى الخطوات التصنيعية الحرجة، للحد من الأضرار التي قد تلحق بالمستهلك

اليوم الخامس :

## - استحداث نظام للتدقيق :"Verificatin"

- ضمان صلاحية النظام وعمل التحويل اللازم وإدخال بعض التحسينات إذا لزم الأمر، وهذا يستلزم القيام بما يلي:
  - الملاحظة الدورية.
  - معايرة المعدات وأجهزة القياس، كالمجس الحراري ومقاييس درجة الحموضة pH.
  - مراجعة السجلات والقرارات المتخذة.
  - يمكن أن يتم التدقيق من قبل المؤسسة نفسها أو بواسطة جهة أخرى كالجهات الرقابية الرسمية، أو من القطاع الخاص.
  - استحداث نظام للتوثيق "Documentatin".
- يستلزم التدقيق الرجوع إلى السجلات لتقدير النظام وعليه فإن نظام الكمبيوتر يتطلب توثيقاً بشكل مكتوب أو بأي طريقة أخرى يمكن الرجوع إليها ويجب أن تكون السجلات بسيطة وسهلة لاحث العمالة على القيام بها.